

1. При изготовлении сборных железобетонных плит типа ППЖ должны соблюдаться технические требования серии 71151-с. Плиты отличаются от типовых изделий наличием дополнительных закладных изделий и геометрическими размерами.

2. Для изготовления железобетонных изделий принять:
марку бетона — В25;

материал арматуры — сталь класса АIII-25ГС или 35ГС по ГОСТ 5781-82, петли — сталь класса АI-См3сн2 по ГОСТ 5781-82.

3. Арматурные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки.

4. Проектное положение арматурных изделий и толщины защитного слоя бетона следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора.

5. Толщина защитных слоев бетона принята: 16 мм.

6. При изготовлении плит должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства.

7. Внешний вид плит и качество поверхностей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-2003. Верхние плоскости плит не заглаживать.

8. Величина нормативной полезной нагрузки на плиты 2,0 т/м². Коэффициент перегрузки 1,2.

9. Сечение элементов и арматуры соответствует расчету. ЦУА-12-243.р. *И.Г.Р. АКОПЯН*

Ростовская АЭС. Блок 4

10. Индекс „у“ на плоских плитах характеризует усиленное армирование

Привязан: R4.0225.3524.021.04.00.001

Инж. 1к	Пошивалов	<i>[подпись]</i>	23.01
Нач.гр.	Туманова	<i>[подпись]</i>	22.14
Н.контр.	Воронин	<i>[подпись]</i>	02.13
Инв.№	R4.03287.9.0.24	<i>[подпись]</i>	11.03

РАА-112-395
СТР.3

210012 0406042 00002.000
КМ113 020000.77

РА. КОЖ.	АКОПЯН	<i>[подпись]</i>	
РУК.ГР.	АКОПЯН	<i>[подпись]</i>	11.83
ПРОВЕР.	АКОПЯН	<i>[подпись]</i>	11.83
ЧЕРТЕЖ	АЛЕКСЕЕВ	<i>[подпись]</i>	11.83

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ИЗМЭ СССР
ГЕЛАЗ.ЭЛЕКТРОПРОЕКТА
Харьковское отд.

ФОРМАТ А4

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

История изменений